



## Kit de colle Bondstrand RP34C

colle epoxy pour collage des tubes et  
raccords en fibres de verre

### Description

Le kit de colle epoxy RP34C contient une résine adhésive, un durcisseur, une spatule pour mélanger et les instructions d'assemblage. La résine est de couleur blanc cassé et est chargée en sable. Le durcisseur est noir. La couleur de l'adhésif mélangé est noir. Le kit RP34C est un système bi-composant de résine epoxyde à durcisseur amine destiné au collage permanent des jonctions Quick-Lock des tubes et raccords Ameron en résine epoxy armée de fibres de verre.

### Mode d'emploi

Avant de mélanger l'adhésif, assurez-vous que les surfaces à coller ont été correctement préparées et sont propres et sèches. Ouvrir les boîtes de résine et de durcisseur. A l'aide de la spatule, transférer tout le durcisseur dans le pot de résine. Mélanger le durcisseur à la résine avec la spatule pendant au moins 60 secondes. Gratter les côtés, le fond et le couvercle de la boîte de résine afin qu'elle soit entièrement mélangée au durcisseur. **Ne jamais essayer de diviser un kit.** La résine et le durcisseur sont livrées dans les bonnes proportions donnant le meilleur collage possible.

Appliquez une couche uniforme de colle sur les deux surfaces à assembler et joignez-les fermement. Les instructions détaillées de réalisation d'un collage se trouvent dans le document « INSTRUCTIONS D'INSTALLATIONS QUICK-LOCK », ref FP170.

### Durées de vie et de durcissement

Pour les installations ayant des températures et pressions de service respectivement en deçà de 99°C et 10 b, les collages réalisés avec la RP34C peuvent être mis en service après polymérisation à température ambiante (comme indiqué dans le tableau en page 2). Néanmoins, il est fortement recommandé qu'une source externe de chaleur soit utilisée pour polymériser la colle. L'adhésif et les surfaces à coller devraient être réchauffés à 21°C avant de mélanger et d'appliquer la colle. L'adhésif peut-être polymérisé en utilisant une manchette chauffante approuvée par Ameron. Le tableau indique également la durée de vie (temps de travail) de la colle à diverses températures. La durée de vie est la durée entre le moment du mélange initial de la résine avec le durcisseur jusqu'à ce que la colle ainsi obtenue commence à s'épaissir et n'est plus alors utilisable.

Pour les systèmes où la température de service sera supérieure à 99°C ou la pression de service supérieure à 10 b, ou lorsque la température ambiante du lieu d'installation est inférieure à 16°C, la colle doit être polymérisée à l'aide d'une source externe de chaleur. L'utilisation d'une manchette chauffante électrique approuvée par Ameron est recommandée.

La chaleur peut-être appliquée à tout moment après que l'assemblage ait été réalisé et avant que la ligne soit éprouvée ou mise en service. La chaleur peut-être appliquée immédiatement après l'assemblage alors que la colle est encore liquide ou après qu'elle se soit solidifiée.

Des temps minimums de polymérisation de 30 minutes pour des DN de 25 à 150 mm et de 45 minutes pour des DN de 200 à 400 mm sont recommandés.

**Durées de vie et de durcissement (suite)** Même après solidification de la colle à température ambiante, un durcissement obtenu par chauffage augmentera les liaisons chimiques de l'adhésif ce qui augmentera sa force, sa résistance à la température et à la corrosion.

Température ambiante <sup>1</sup>		Durée de vie de l'adhésif	Temps minimum de durcissement <sup>2</sup>	Temps minimum avant déplacement <sup>2</sup>
(°C)	(°F)	(minutes)	(heures)	(heures)
16	60	45	12	8
21	70	30	5	4
27	80	25	4	3
38	100	12	3	2

- 1) A des températures inférieures à 16°C, une source externe de chaleur doit être utilisée pour forcer le durcissement de l'adhésif. La colle et les surfaces à coller doivent être réchauffées à 21°C avant de mélanger et d'appliquer la colle. L'adhésif peut-être polymériser en utilisant une manchette chauffante électrique approuvée par Ameron. Lorsque la température ambiante du lieu d'installation est supérieure à 38°C, prendre soin de stocker les kits de colle dans un endroit plus frais pour augmenter la durée de vie.
- 2) Les temps indiquent quand la polymérisation est suffisante pour pouvoir manipuler un collage. Le temps minimum de durcissement doit être écoulé avant d'éprouver la ligne.

### Conditionnement des kits et nombre de collage par kit

Les kits de colle RP34C sont disponibles en pots de 3 ou 6 Oz. Les valeurs de ce tableau sont basées sur des quantités nécessaires de colle pour une équipe expérimentée travaillant à une température de 27°C.

Taille du kit (Oz)	Poids total (lb)	Nombre de collage par kit											
		Diamètre nominal (mm)											
		25	40	50	80	10	12	15	20	25	30	35	40
						0	5	0	0	0	0	0	0
3	4	10	6	4	3	2	1	1	½	½	½	-	-
6	8	-	-	8	6	4	2	2	1	1	1	½	½

### Stockage

Ne pas stocker les kits dans des endroits où la température est supérieure à 38°C ou inférieure à 0°C, ou en contact direct avec les rayons du soleil. Par climat froid, réchauffer la résine à au moins 16°C sans excéder 38°C pour permettre un bon mélange et une application plus facile. Ne pas utiliser les kits dont la date de péremption est dépassée.

### Toxicité et précautions

**Durcisseur :** le durcisseur irrite la peau, les yeux et les voies respiratoires. Il est toxique oralement et peut provoquer une sensibilisation. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Éviter d'inhaler les vapeurs. Porter des gants en caoutchouc, un tablier de protection et un masque respiratoire homologué par la NIOSH. Se laver soigneusement après manipulation.

**Résine :** la résine peut légèrement irriter la peau, les yeux et les voies respiratoires. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Éviter d'inhaler les vapeurs. Porter des gants en caoutchouc et des lunettes de protection. Se laver soigneusement après manipulation.

### Premiers soins

### En cas de contact avec :

**Les yeux :** rincer immédiatement à grande eau pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin.

**La peau :** nettoyer la peau avec de l'eau et du savon.

**Les vêtements :** enlever les vêtements contaminés et les laver avant de les porter à nouveau.

**Inhalation :** aller à l'air libre. Administrer de l'oxygène ou pratiquer une respiration artificielle si nécessaire.

**Ingestion :** si le durcisseur est avalé et la personne consciente, lui donner un grand volume d'eau ou de lait à boire. **Ne pas faire vomir.** Consulter un médecin. Si la résine est avalée, donner 100 grammes de bouillie de charbon de bois dans de l'eau. **Ne pas faire vomir.** Consulter un médecin.

**EN CAS D'ALERTE CHIMIQUE  
DÉVERSEMENT, FUITE, FEU,  
EXPOSITION OU ACCIDENT**

**APPELEZ CHEMTREC JOUR ET NUIT  
1-800-424-9300 (gratuit pour les USA)  
483-7616 dans le district du Columbia**

**Pour les appels ne provenant pas des  
USA - 202-483-7616 (Washington D.C)**

**TOUS LES APPELS SONT  
ENREGISTRÉS**